

# K/KMC/RV系列

## 機台裝備一覽表

●：標準配備 ○：選配 ☆：需要洽詢 ×：不可適應

規格 / 機型編碼	K/KMC-2622~6122 (門寬1700MM)	K/KMC-2627~10127 (門寬2300MM)	K/KMC-3135~10135 (門寬2700MM)	K/KMC-4140~10140 (門寬3200MM)	K/KMC-4142~10142 (門寬3750MM)	RV-3135~10135 (門寬2700MM)	RV-4140~10140 (門寬3200MM)
BT50主軸錐孔+MAS拉刀栓	●	●	●	●	●	●	●
DIN50主軸錐孔	○	○	○	○	○	○	○
CAT50主軸錐孔+ANSI拉刀栓	○	○	○	○	○	○	○
4000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸 (30/37kW)	○	○	○	○	○	○	○
6000rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸 (22/26kW)	●	●	●	●	●	●	●
800rpm兩檔無段變速齒輪箱主軸 (22/26kW)	○	○	○	○	○	○	○
立柱加高 200mm/400mm	○	○	○	○	○	○	○
中央集中潤滑系統	●	●	●	●	●	●	●
四片式防護罩	○	○	○	○	○	●	●
全封式切削防護罩(不含上頂)	●	●	●	●	●	○	○
全密式切削防護罩(含上頂)	○	○	○	○	○	×	×
多層次疊式操作門	●	●	●	●	●	○	○
切削液系統(含切削泵及儲存桶)	●	●	●	●	●	●	●
雙螺旋及鏈式鐵屑輸送機及蓄屑車	●	●	●	●	●	●	●
30刀容量刀庫	○	○	○	○	○	○	○
40刀容量刀庫	○	○	○	○	○	○	○
60刀容量刀庫	○	○	○	○	○	●	●
90刀容量刀庫	×	×	×	×	×	○	○
120刀容量刀庫	×	×	×	×	×	○	○
剛性攻牙功能	●	●	●	●	●	●	●
腳踏手動鬆刀開關	●	●	●	●	●	●	●
可移式手動脈沖產生器	●	●	●	●	●	●	●
防水日光燈	●	●	●	●	●	●	●
程式結束及警示燈	●	●	●	●	●	●	●
RS232傳輸接頭	●	●	●	●	●	●	●
清潔用水槍	●	●	●	●	●	●	●
基礎螺栓及水平調整螺栓	●	●	●	●	●	●	●
機械操作及維修說明書	●	●	●	●	●	●	●
光學尺反饋(X、Y、Z軸)	○	○	○	○	○	○	○
油路刀把接口	○	○	○	○	○	○	○
主軸中心出切削水(20bar)	○	○	○	○	○	○	○
90度頭側銑頭手動換頭自動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
萬向銑頭手動換頭手動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
30度頭手動換頭手動旋轉	○	○	○	○	○	○	○
延長頭	○	○	○	○	○	○	○
懸臂式附加頭置放架	○	○	○	○	○	○	○
配重懸臂式操作面板	○	○	○	○	○	●	●
外部腳踏板	○	○	○	○	○	○	○
自動刀長量測系統	○	○	○	○	○	○	○
自動工件量測系統	○	○	○	○	○	○	○
FANUC 0i-MF 控制器 (8.4LCD)	●	●	●	●	●	●	●
FANUC 31i 控制器 (10.4LCD)	○	○	○	○	○	○	○
FANUC 32i 控制器 (10.4LCD)	○	○	○	○	○	○	○
CNC 旋轉工作台	○	○	○	○	○	○	○